

SINTESI H

SINTESI H è un'unità autonoma di riscaldamento/raffrescamento ad acqua con sezione di recupero calore ad alta efficienza composta da unità di trattamento aria interna ad acqua.

APPLICAZIONI/UTILIZZO

- Impianti VMC settore residenziale.
- Installazione a soffitto.



VANTAGGI

- La sua particolarità costruttiva permette il funzionamento con ampi range di temperatura esterna. Viene fornita plug-and-play per un'installazione rapida e semplificata.

MODELLO	TAGLIA
SINTESI H	30/15
	50/25
	60/15
	90/25

GAMMA

- 4 Taglie
 - **SINTESI H 30/15:** portata totale 300 m³/h, di rinnovo 150 m³/h
 - **SINTESI H 50/25:** portata totale 500 m³/h, di rinnovo 250 m³/h
 - **SINTESI H 60/15:** portata totale 600 m³/h, di rinnovo 150 m³/h
 - **SINTESI H 90/25:** portata totale 900 m³/h, di rinnovo 250 m³/h

CONTROLLI

- **CONTROLLO SINTESI:** controllo remoto automatico touch.



ACCESSORI

- **SAB:** sonda temperatura ambiente.
- **ETH:** kit conversione USB/Ethernet.

CONSTRUZIONE COMPOSIZIONE

- L'unità è composta da una struttura realizzata in doppio pannello sandwich, con finitura verniciata esternamente e zincata all'interno.
- Quadro elettrico completo di scheda di gestione 4 velocità ventilatori, antigelo, bypass automatico, sonde di temperatura, gestione delle batterie di post-riscaldamento e segnalazione filtri sporchi automatica. Pannello di controllo obbligatorio per il funzionamento dell'unità con touch. Capacitivo per montaggio su scatola 502-503 o a muro; Chip Wifi per gestione attraverso APP remota o Modbus.
- Ventilatori plug-fun Brushless con motore elettronico e comando modulante. Altissima efficienza e bassi livelli di rumorosità conformi alla normativa Erp2018.
- Scambiatore in polipropilene a flussi controcorrente ad alta efficienza > 90%. Funzionamento estivo ed invernale.
- Filtri classe F7 facilmente estraibili sulla presa aria esterna e sulla presa aria viziata.
- Filtro G2 con bassa perdita di carico facilmente estraibile sull'aria di ricircolo.
- La sezione di trattamento aria viene alimentata dall'unità esterna la quale provvede a fornire l'energia necessaria per il riscaldamento invernale ed il raffreddamento estivo, l'aria viene oltre che raffreddata anche deumidificata garantendo così il comfort ambientale.
- L'unità, grazie alle particolarità costruttive ed ai suoi componenti, è in grado di raggiungere efficienza di recupero > 90%.

CLASSE ENERGETICA

SINTESI + SQA	30/15	50/25	60/15	90/25
	B	A	B	B

PRESTAZIONI UNITÀ - DATI TECNICI GENERALI

MODELLO		30/15	50/25	60/15	90/25
Tipo di ventilatori		Ventilatori radiali plug-fun con motori Brushless			
Ventilatori	[Nr]	2	2	2	2
Portata aria totale	[m ³ /h]	297	520	692	838
Portata aria esterna nominale	[m ³ /h]	154	265	151	263
Resa frigorifera***	[kW]	2,03	3,32	3,7	5,56
Portata acqua con funzionamento estivo	[m ³ /h]	0,4	0,7	0,75	0,9
Perdita di carico con funzionamento estivo	[Kpa]	21,5	17,6	18	20
Potenza termica****	[kW]	2,25	3,88	4,5	6,8
Portata acqua con funzionamento invernale	[m ³ /h]	0,4	0,7	0,75	0,9
Perdita di carico con funzionamento invernale	[Kpa]	21,5	17,6	18	20
Tipo di recuperatore		In polipropilene a flussi incrociati in controcorrente			
Efficienza recuperatore invernale*/estivo**	[%]	85,7/83	86/84	86,6/83	86,5/84
Corrente assorbita	[A]	0,9	1,6	1,8	2,2
Tensione alimentazione	[V/Ph/Hz]	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Pressione sonora	[dB[A]]	40,7	45	42,8	46,2

* Temperatura aria esterna 7°; umidità 72%. Temperatura ambiente 20°C umidità relativa 28%, portata aria nominale

** Temperatura aria esterna 30°; umidità 60%. Temperatura ambiente 25°C umidità relativa 50%, portata aria nominale

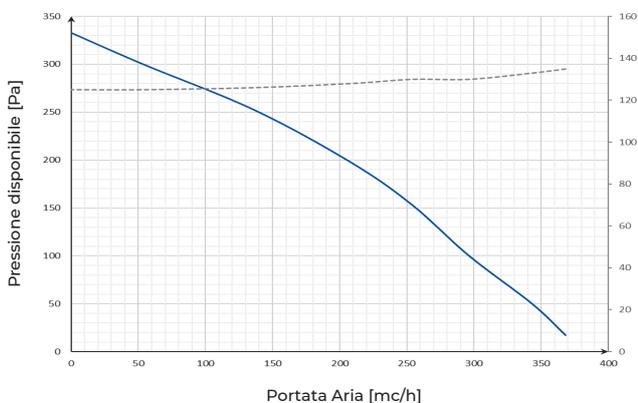
*** Temperatura ambiente 25°C; umidità 60%; portata aria nominal; acqua in 7°C acqua out 12°C

**** Temperatura ambiente 20°C; umidità 60%; portata aria nominal; acqua in 50°C acqua out 45°C

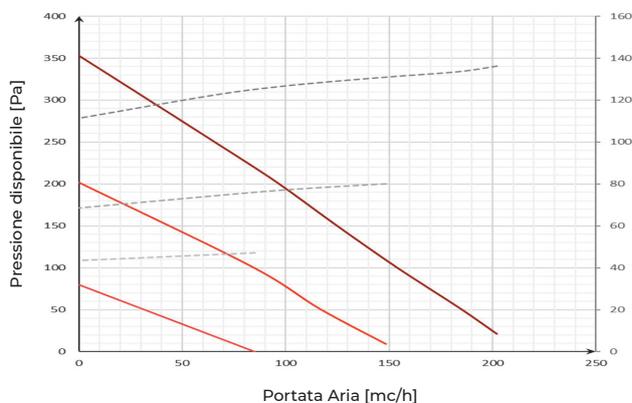
PRESTAZIONI AREAULICHE

SINTESI H 30/15

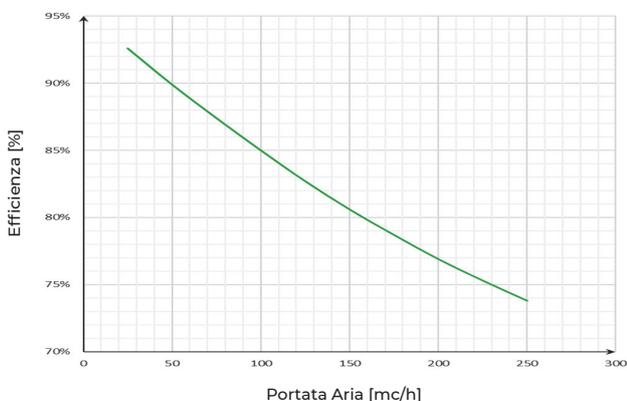
PRESTAZIONI AERAULICHE INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICA



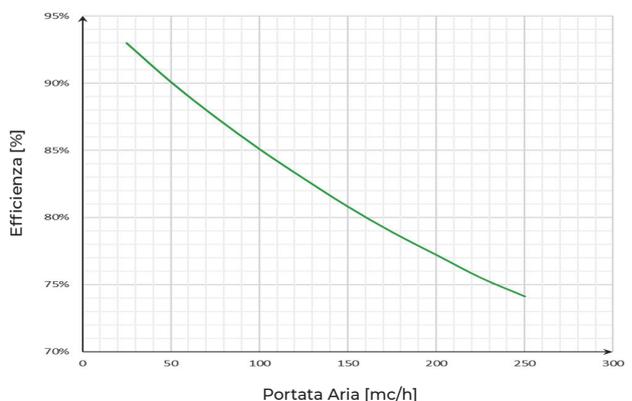
PRESTAZIONI AERAULICHE VENTILAZIONE



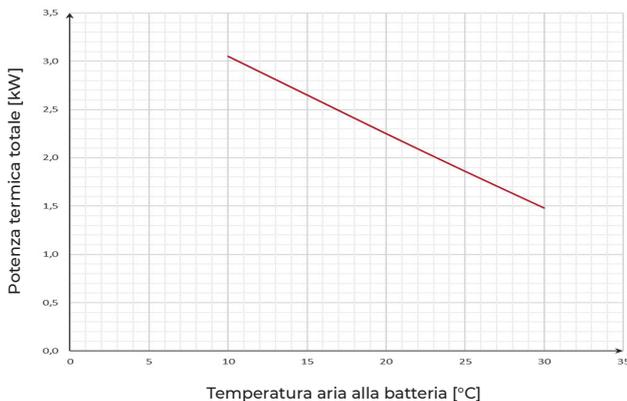
EFFICIENZA TERMICA (1)



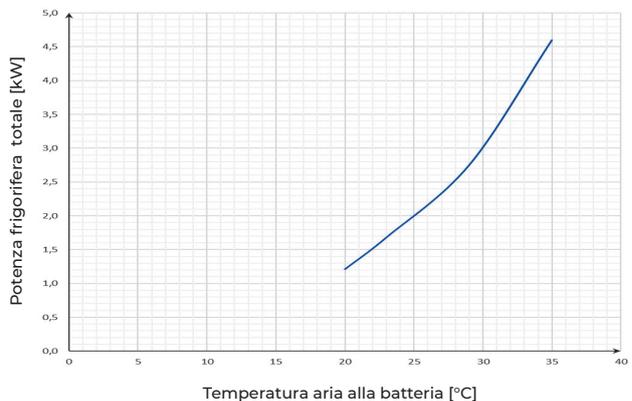
EFFICIENZA TERMICA ESTIVA (2)



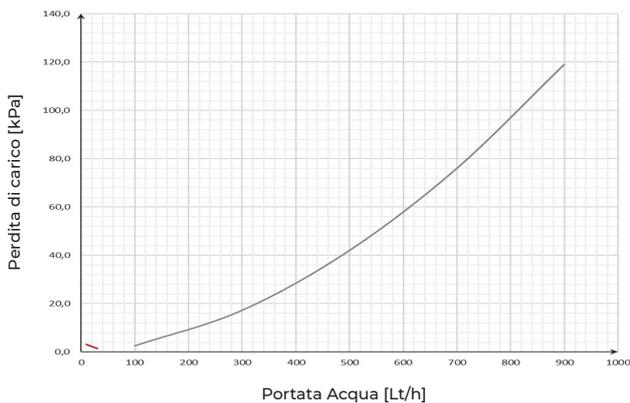
RESA TERMICA BATTERIA IDRONICA (3)



RESA FRIGORIFERA BATTERIA IDRONICA (4)



PERDITE DI CARICO/PORTATE BATTERIA IDRONICA

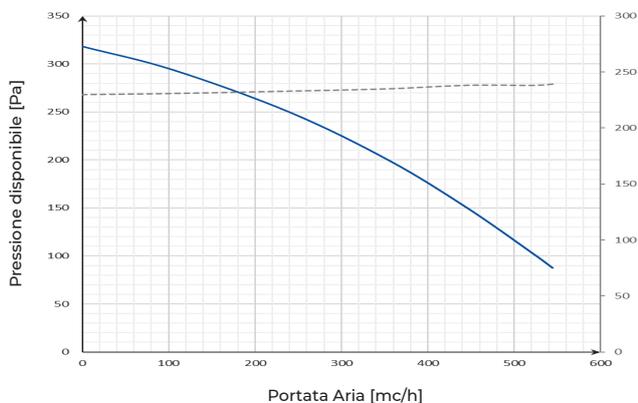


- 1) - Temperatura aria esterna 7°; umidità relativa 72%, temperatura ambiente 20°; umidità relativa 28%
- 2) - Temperatura aria esterna 30°; umidità relativa 60%, temperatura ambiente 25°; umidità relativa 50%
- 3) - Temperatura ambiente 20°; umidità relativa 50%, portata aria esterna nominale Temperatura ingresso acqua 50°C
- 4) - Temperatura ambiente 25°; umidità relativa 60%, portata aria esterna nominale Temperatura ingresso acqua 7°C

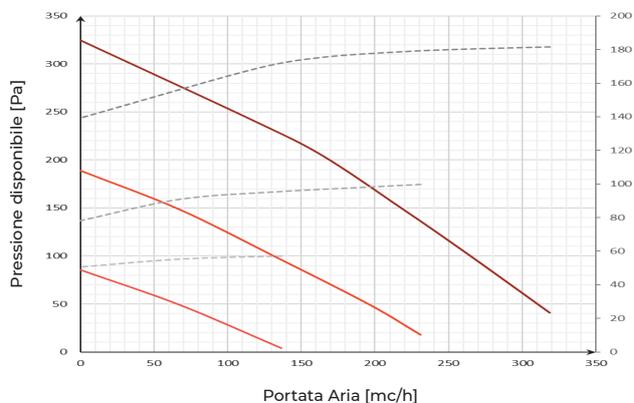
PRESTAZIONI AREAULICHE

SINTESI H 50/25

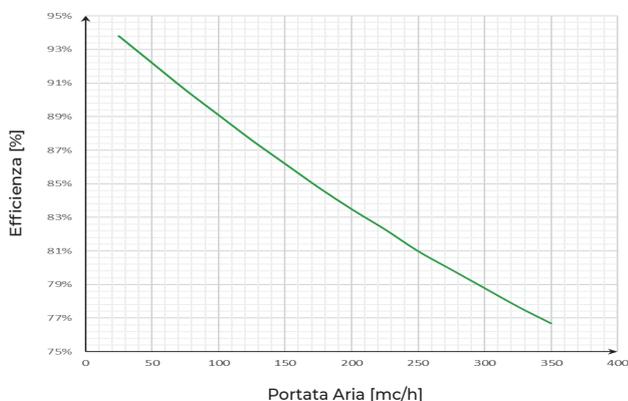
PRESTAZIONI AERAULICHE INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICA



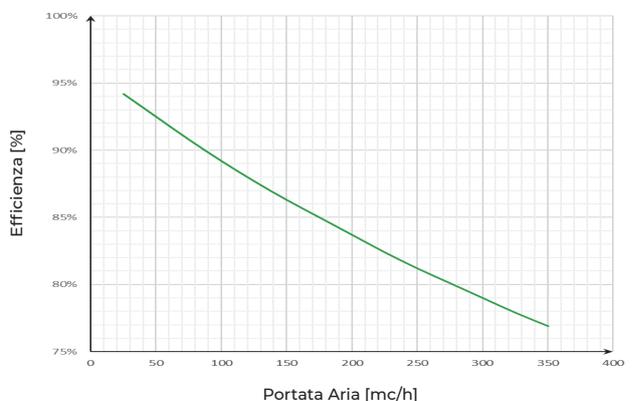
PRESTAZIONI AERAULICHE VENTILAZIONE



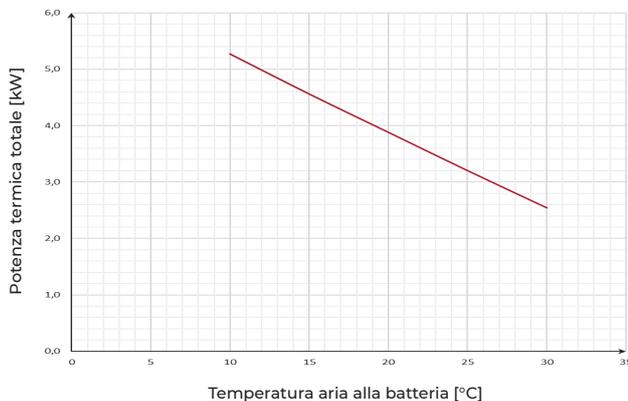
EFFICIENZA TERMICA (1)



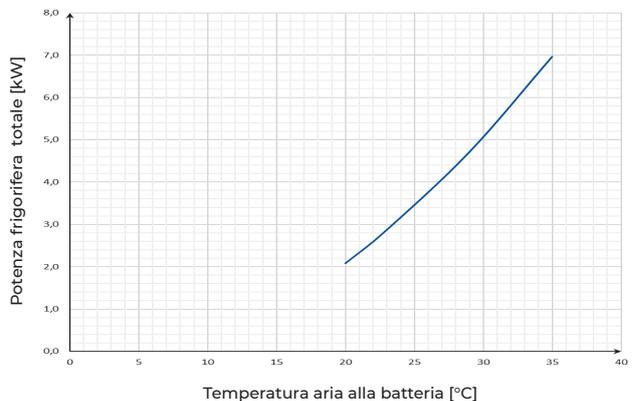
EFFICIENZA TERMICA ESTIVA (2)



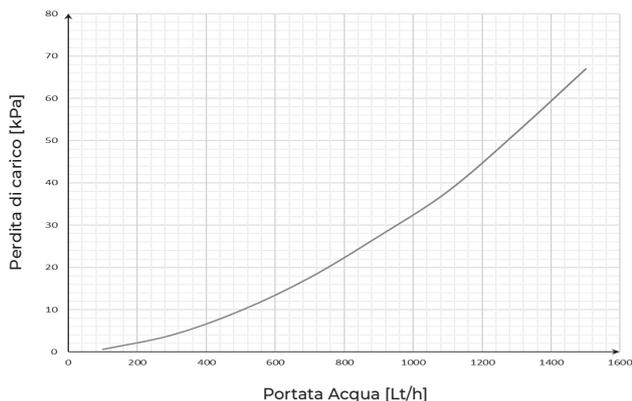
RESA TERMICA BATTERIA IDRONICA (3)



RESA FRIGORIFERA BATTERIA IDRONICA (4)



PERDITE DI CARICO/PORTATE BATTERIA IDRONICA

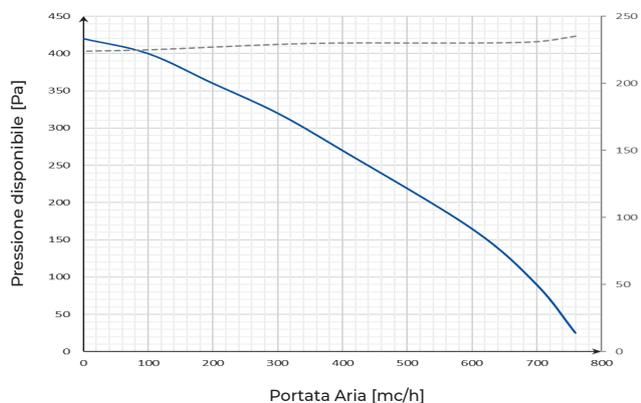


- 1) - Temperatura aria esterna 7°; umidità relativa 72%, temperatura ambiente 20°; umidità relativa 28%
- 2) - Temperatura aria esterna 30°; umidità relativa 60%, temperatura ambiente 25°; umidità relativa 50%
- 3) - Temperatura ambiente 20°; umidità relativa 50%, portata aria esterna nominale Temperatura ingresso acqua 50°C
- 4) - Temperatura ambiente 25°; umidità relativa 60%, portata aria esterna nominale Temperatura ingresso acqua 7°C

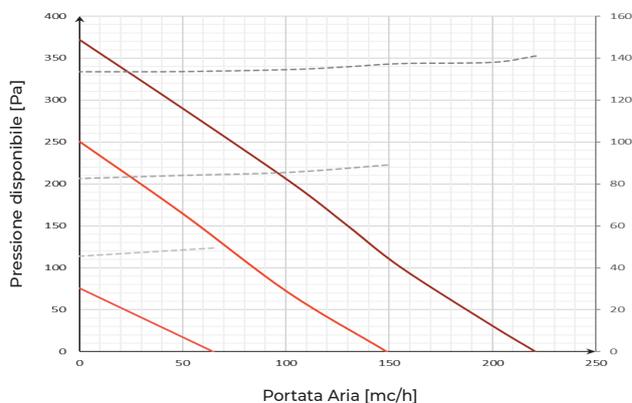
PRESTAZIONI AREAULICHE

SINTESI H 60/15

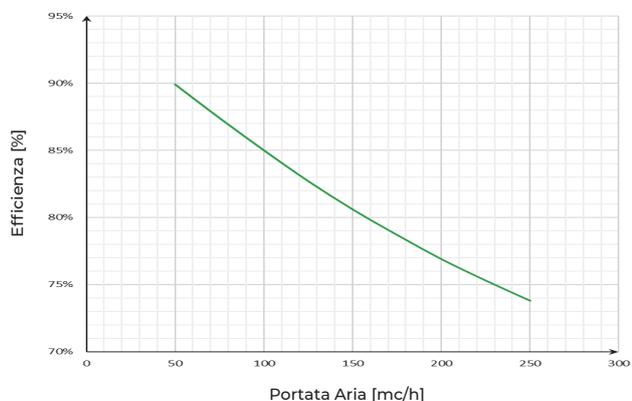
PRESTAZIONI AERAULICHE INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICA



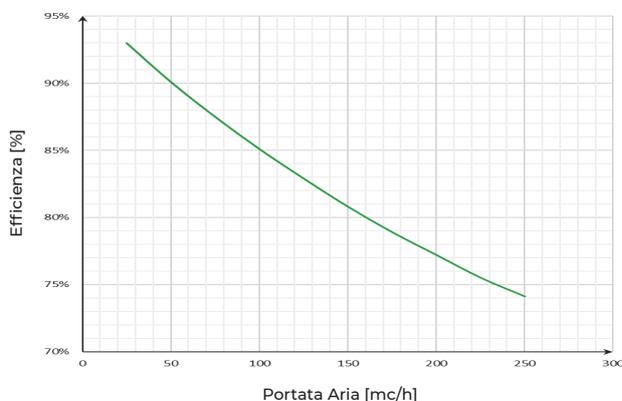
PRESTAZIONI AERAULICHE VENTILAZIONE



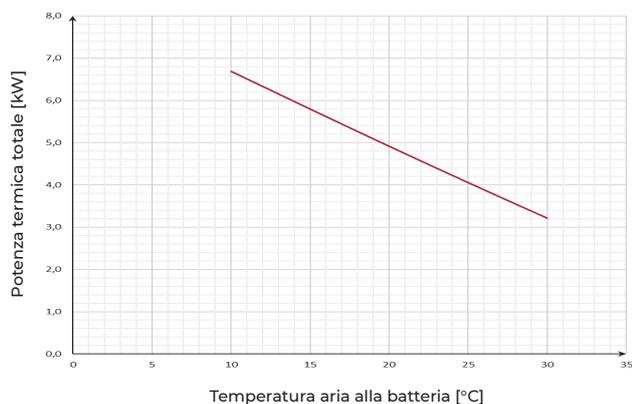
EFFICIENZA TERMICA (1)



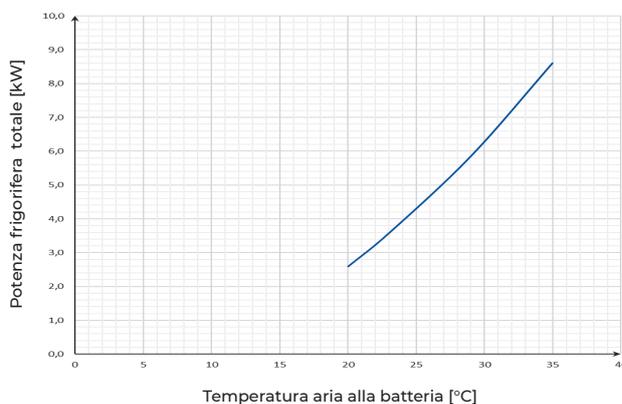
EFFICIENZA TERMICA ESTIVA (2)



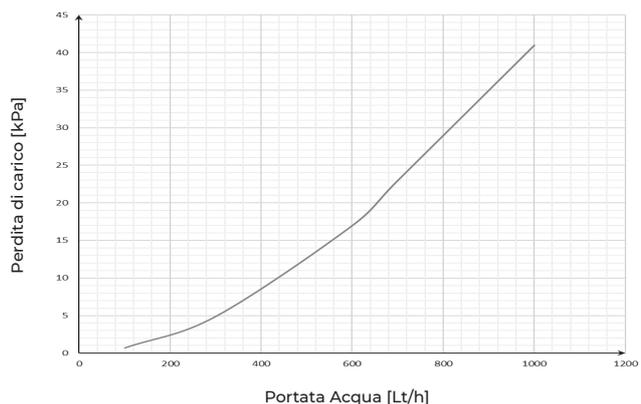
RESA TERMICA BATTERIA IDRONICA (3)



RESA FRIGORIFERA BATTERIA IDRONICA (4)



PERDITE DI CARICO/PORTATE BATTERIA IDRONICA

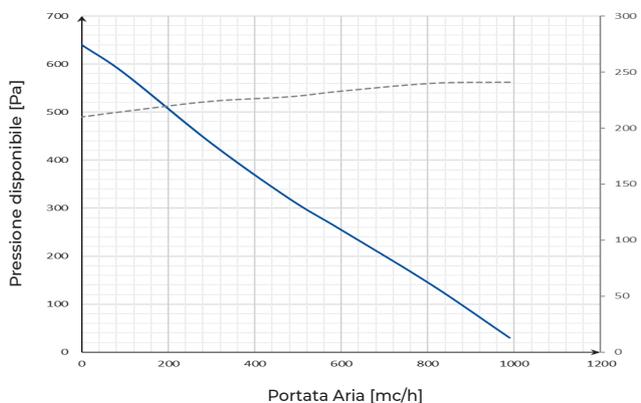


- 1) - Temperatura aria esterna 7°; umidità relativa 72%, temperatura ambiente 20°; umidità relativa 28%
- 2) - Temperatura aria esterna 30°; umidità relativa 60%, temperatura ambiente 25°; umidità relativa 50%
- 3) - Temperatura ambiente 20°; umidità relativa 50%, portata aria esterna nominale Temperatura ingresso acqua 50°C
- 4) - Temperatura ambiente 25°; umidità relativa 60%, portata aria esterna nominale Temperatura ingresso acqua 7°C

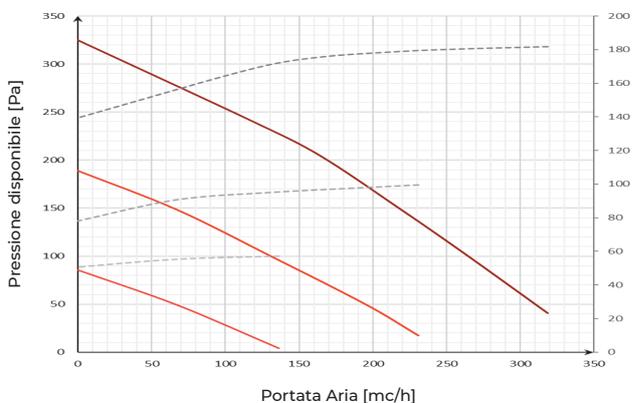
PRESTAZIONI AEREAUCHE

SINTESI H 90/25

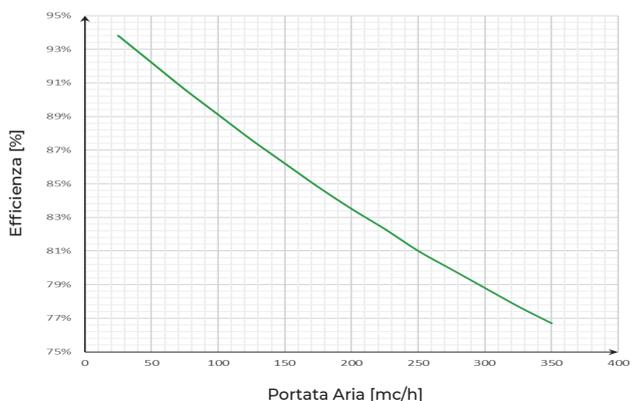
PRESTAZIONI AEREAUCHE INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICA



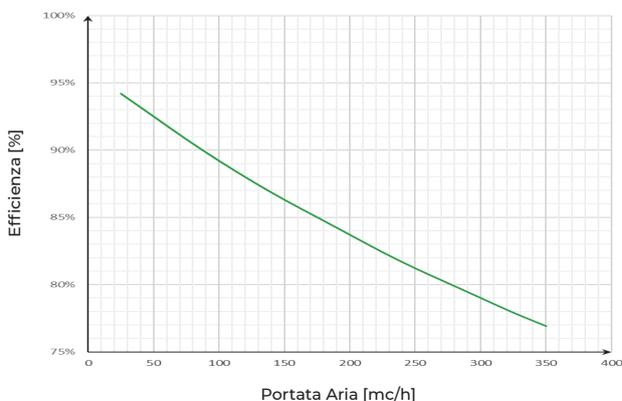
PRESTAZIONI AEREAUCHE VENTILAZIONE



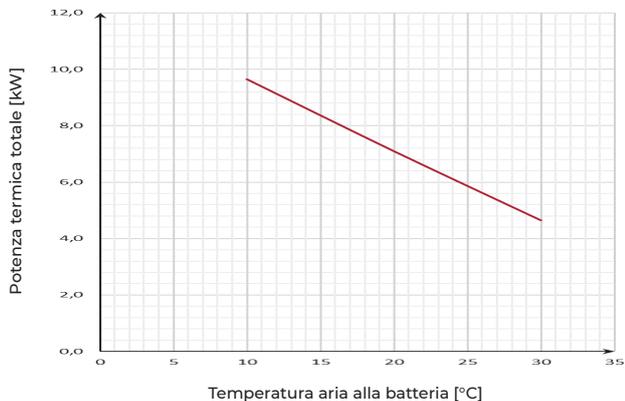
EFFICIENZA TERMICA (1)



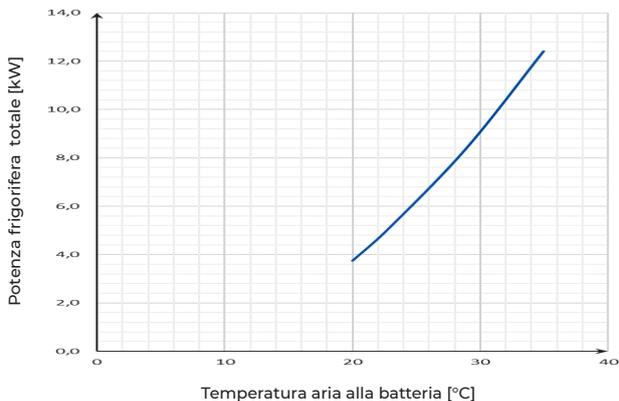
EFFICIENZA TERMICA ESTIVA (2)



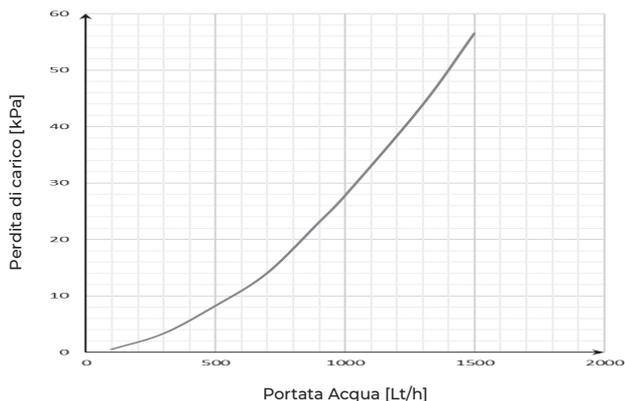
RESA TERMICA BATTERIA IDRONICA (3)



RESA FRIGORIFERA BATTERIA IDRONICA (4)



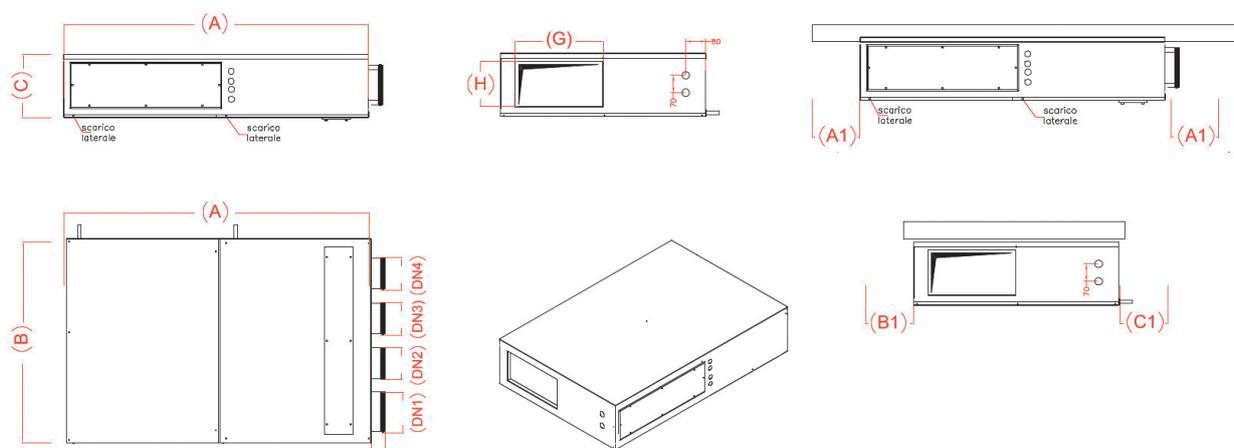
PERDITE DI CARICO/PORTATE BATTERIA IDRONICA



- 1) - Temperatura aria esterna 7°; umidità relativa 72%, temperatura ambiente 20°; umidità relativa 28%
- 2) - Temperatura aria esterna 30°; umidità relativa 60%, temperatura ambiente 25°; umidità relativa 50%
- 3) - Temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 50%, portata aria esterna nominale Temperatura ingresso acqua 50°C
- 4) - Temperatura ambiente 25°C; umidità relativa 60%, portata aria esterna nominale Temperatura ingresso acqua 7°C

DIMENSIONALI E SPAZI FUNZIONALI

SINTESI H



MODELLO		30/15	50/25	60/15	90/25
Larghezza A	[mm]	1220	1220	1220	1220
Profondità B	[mm]	820	960	820	960
altezza C	[mm]	255	330	255	330
Ingresso aria di ricircolo DN1	[mm]	160	200	200	250
Ingresso aria viziata DN2	[mm]	125	160	125	160
Ingresso aria di rinnovo DN3	[mm]	125	160	125	160
Espulsione aria viziata DN4	[mm]	125	160	125	160
Mandata bxh	[mm]	350x180	490x255	550x180	490x255
A1	[mm]	30	30	30	30
B1	[mm]	30	30	30	30
C1	[mm]	300	300	300	300
Attacchi acqua	[Ø]	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"
Condensa	[Ø]	20	20	20	20
Peso	[kg]	72	83	74	89

ASSISTENZA TECNICA

- Assistenza telefonica gratuita.
- **A richiesta prima accensione e regolazione in campo (prezzi a richiesta).**
- N.B. L'importo non include i costi fissi di uscita e trasferta.