REFRIGERIUM DOMO

REFRIGERIUM DOMO è un'unità di recupero attivo per il riscaldamento, raffrescamento ed il rinnovo aria degli ambienti.
Può funzionare come un recuperatore passivo e come un recuperatore attivo termodinamico.
Efficienza di recupero > 90%.
Viene fornita plug-and-play per un'installazione rapida e semplificata.

VANTAGGI

- Unità monoblocco.

APPLICAZIONI/UTILIZZO

- Impianti settore residenziale.
- Installazione a soffitto.

MODELLO	TAGLIA
REFRIGERIUM DOMO	14 - 20 - 30

INVERTER

GAMMA

- 3 Taglie
  - **REFRIGERIUM DOMO 14-20-30:** portata aria da 140 a 300 mc/h.
  - **Disponibile anche la versione entalpica (prezzi a richiesta).**

CONTROLLI

- **CONTROLLO REFRIGERIUM:** comando remoto digitale.

ACCESSORI

- **BER:** batteria riscaldamento elettrica completa di regolazione.
- **BAC:** batteria di riscaldamento/raffrescamento ad acqua.
- **SAB:** sonda temperatura ambiente.

COSTRUZIONE COMPOSIZIONE

- L'unità è composta da un monoblocco comprensivo di ogni componente per il corretto funzionamento: ventilatori, circuito frigorifero con compressori ad alta efficienza full-inverter, sezioni di filtrazione aria e recuperatore di calore ad alta efficienza controcorrente.
- Scambiatore in polipropilene a flussi incrociati controcorrente ad alto rendimento. Basse temperature di congelamento, funzionamento fino a -25°. Altissima efficienza di scambio.
- Ventilatori centrifughi a pale rovesce con motore brushless direttamente accoppiato.
- L'unità permette il recupero passivo ed attivo dell'energia dell'aria espulsa. Il recupero termodinamico permette grazie al suo circuito frigorifero di fornire energia all'ambiente in quantità superiore rispetto a quella sottratta dalla ventilazione.
- A monte del recuperatore è presente un filtro F7 sull'aria di immissione ed un filtro F7 sull'espulsione a basse perdite di carico.
- Telaio autoportante in lamiera. Pannelli sandwich in lamiera zincata, verniciata esternamente, con interposto isolamento in polistirene, tamponamenti interni in lamiera zincata di forte spessore.
- Realizzato in rame saldobrasato completo di: compressore ad alta efficienza, filtro deidratatore, batterie alettate, valvole solenoidi, valvola di espansione elettronica, ricevitore di liquido, trasduttori di pressione e dispositivi di sicurezza.
- Quadro elettrico completo di scheda di gestione 4 velocità ventilatori, antigelo, bypass automatico, sonde di temperatura, gestione delle batterie di post-riscaldo e segnalazione filtri sporchi automatica. Pannello di controllo obbligatorio per il funzionamento dell'unità con touch. Capacitivo per montaggio su scatola 502-503 o a muro; Chip Wifi per gestione attraverso APP remota o Modbus.

Ogni diritto sui contenuti del presente catalogo è riservato ai sensi della normativa vigente.

PRESTAZIONI UNITÀ - DATI TECNICI GENERALI

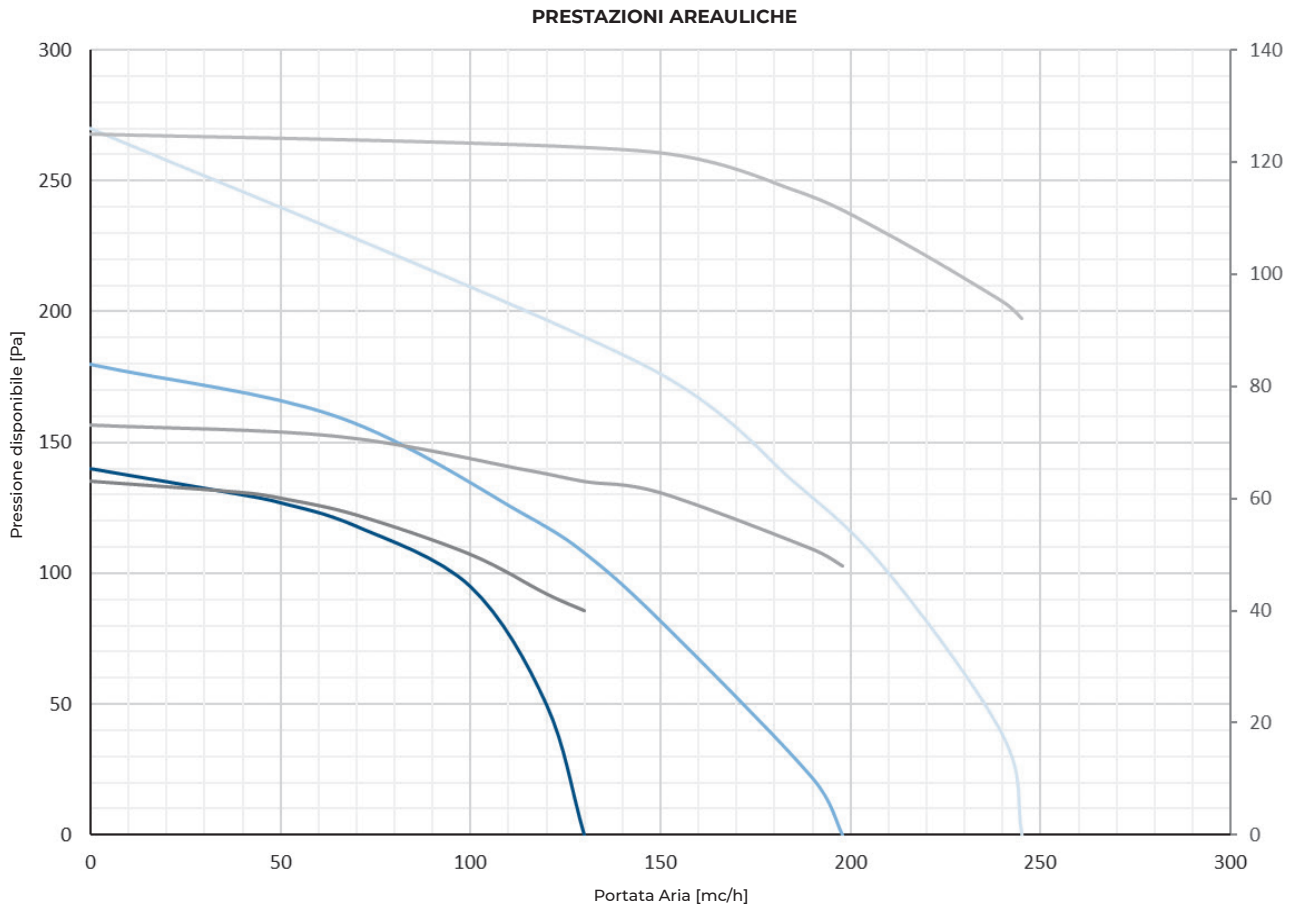
MODELLO		14	20	30
Tipo di ventilatori		Radiali a pale rovesce con motore Brushless		
Ventilatori	[Nr]	2		
Portata aria nominale	[mc/h]	210	235	318
Pressione utile	[Pa]	100	100	100
Tipo di compressione		Rotativo BLDC		
Gas refrigerante		R410A		
Recuperatore di calore passivo		Polipropilene in controcorrente		
Efficienza minima recuperatore invernale*	[%]	87	85	83
Filtri		2 x PM1 80%		
Max potenza assorbita ventilatori	[kW]	0,28	0,28	0,28
Max potenza assorbita compressori	[kW]	1,4	1,4	1,4
Tensione di alimentazione	[V/Ph/Hz]	230/1/50		
Max potenza assorbita totale	[kW]	1,7	1,7	1,7
Max corrente assorbita totale	[A]	8,5	8,5	8,5
Grado di protezione IP	[IP]	20		
Pressione sonora**	[dBA]	37	38	40

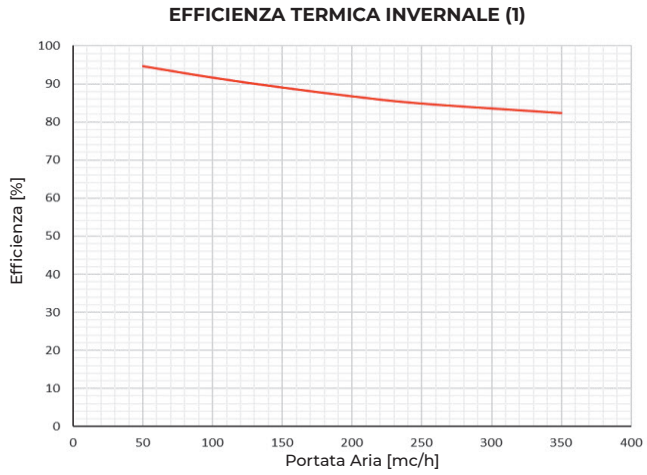
* Aria esterna -5°C/80% UR - Aria in t erna 20°C/50% UR - Portata aria nominale.
** Dati riferiti a 3 mt di distanza a campo libero.

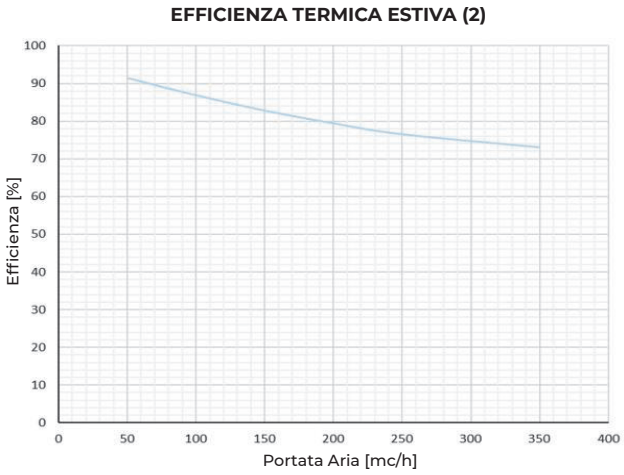
Tutte le unità vengono testate e collaudate in produzione, prima della spedizione.

Ogni diritto sui contenuti del presente catalogo è riservato ai sensi della normativa vigente.

PRESTAZIONI AREAULICHE
REFRIGERIUM DOMO 14



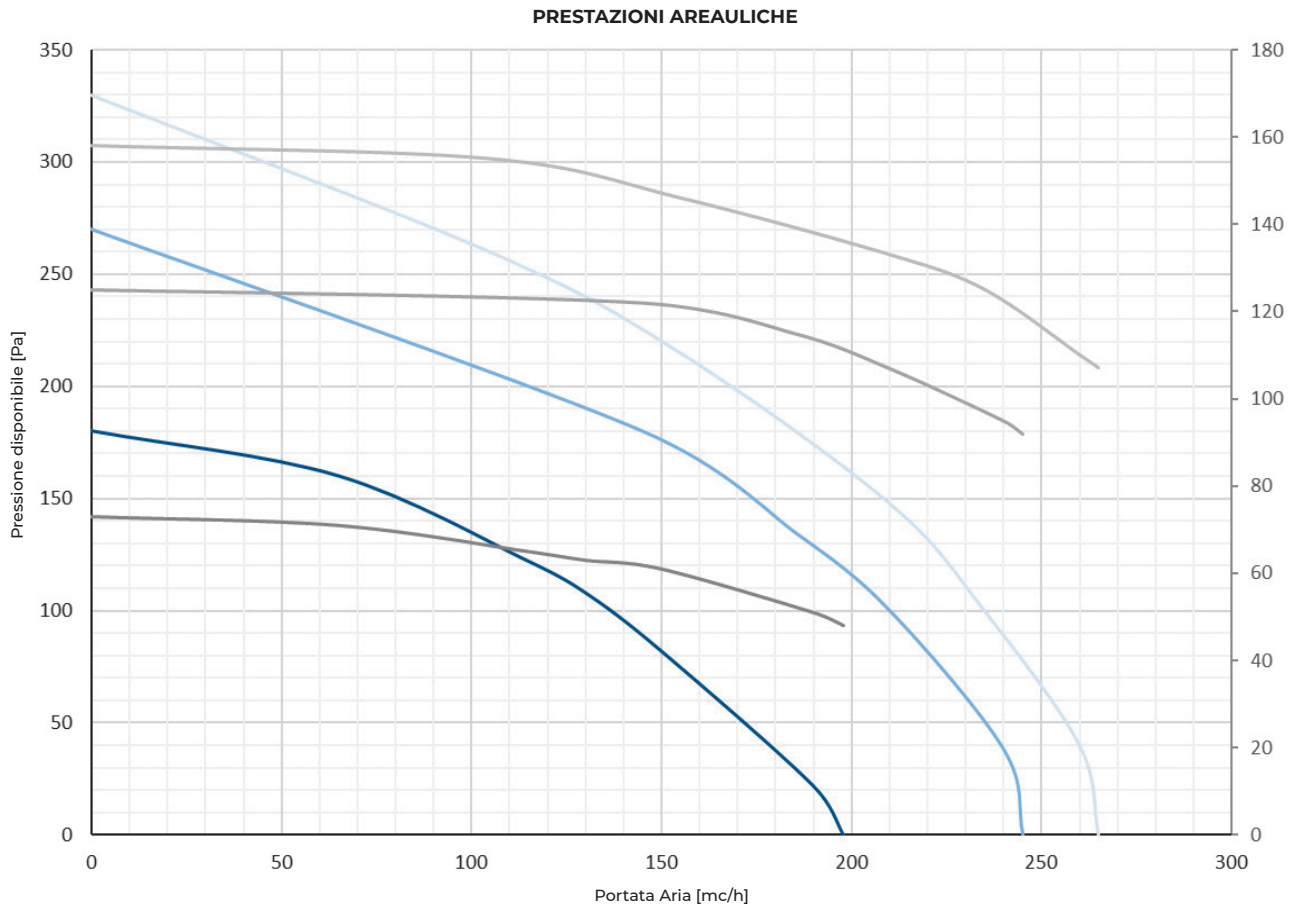


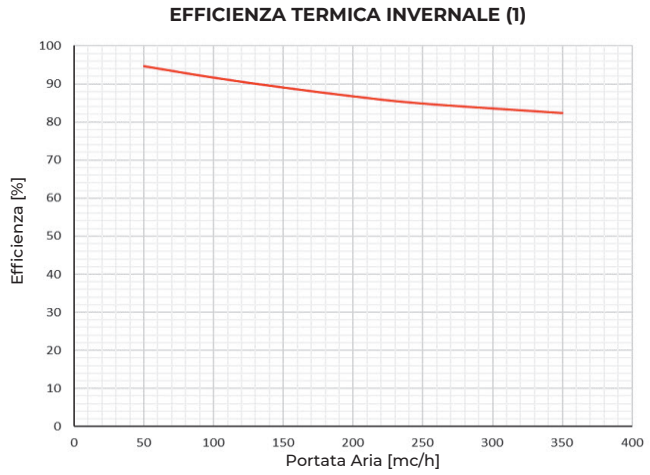


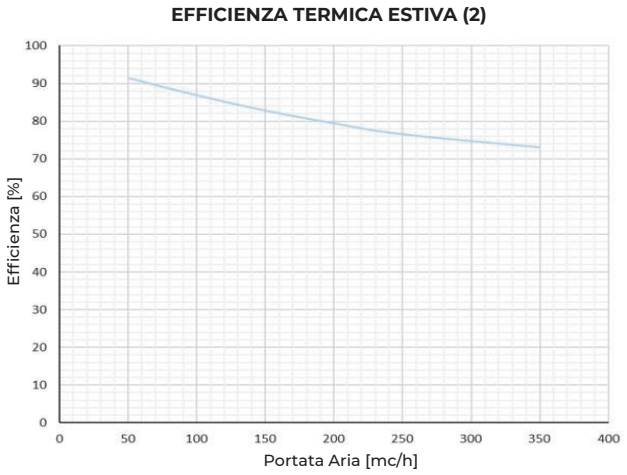
1) Temperatura aria esterna -5°C; umidità relativa 80%. Temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 50%.
2) Temperatura aria esterna 35°C; umidità relativa 50%. Temperatura ambiente 27°C; umidità relativa 60%.

Ogni diritto sui contenuti del presente catalogo è riservato ai sensi della normativa vigente.

PRESTAZIONI AREAULICHE
REFRIGERIUM DOMO 20



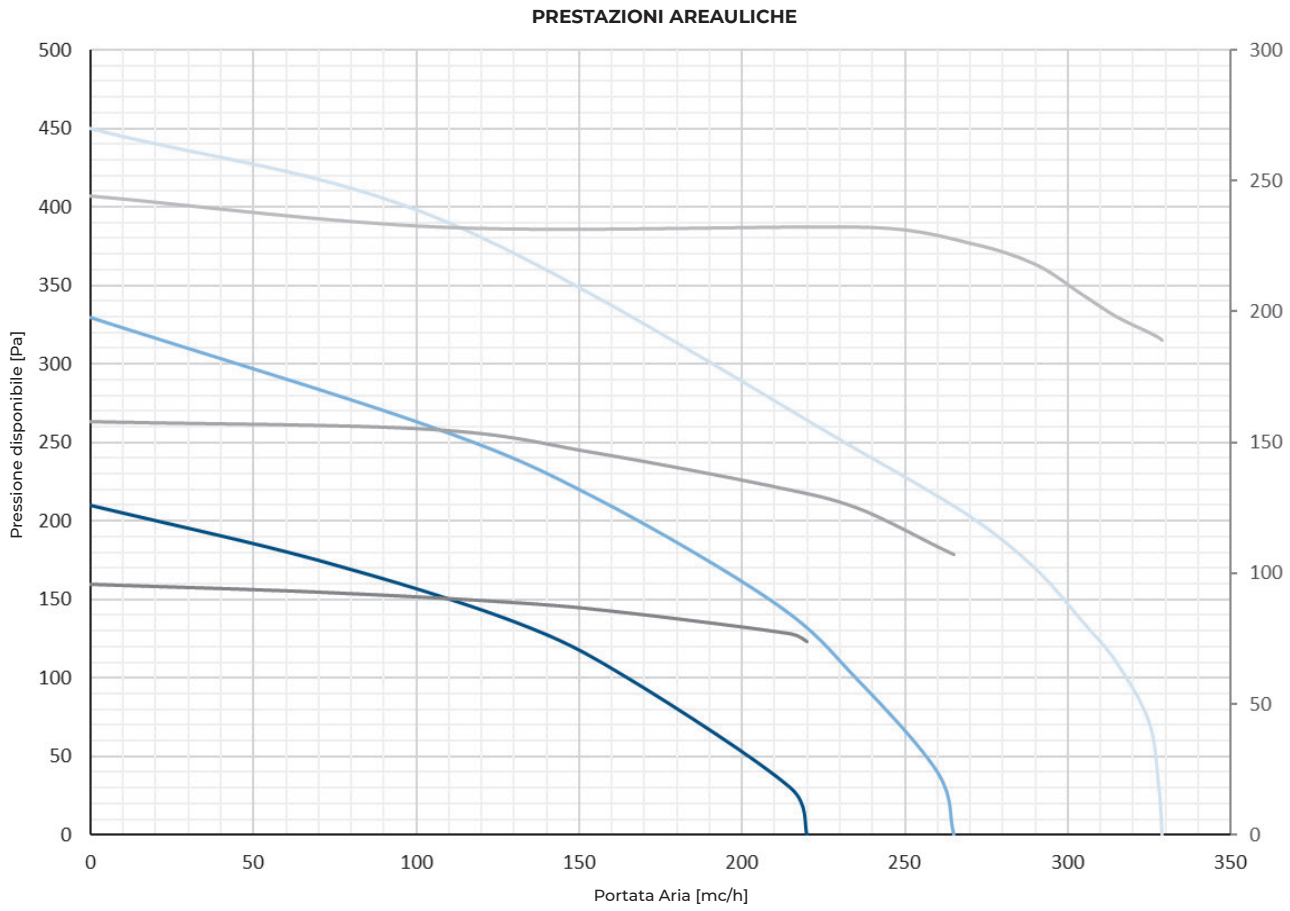


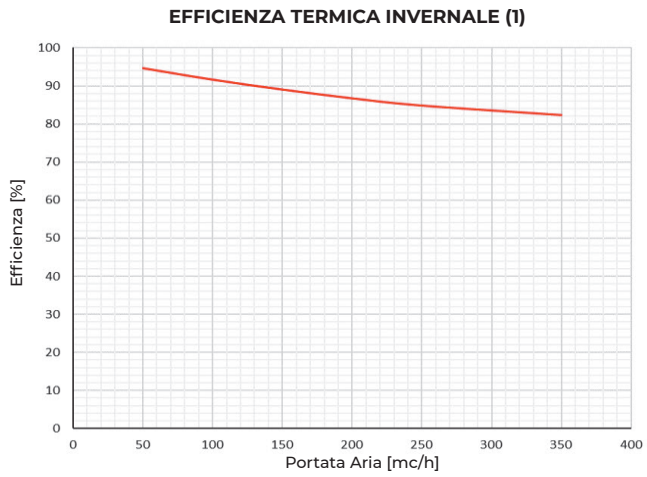


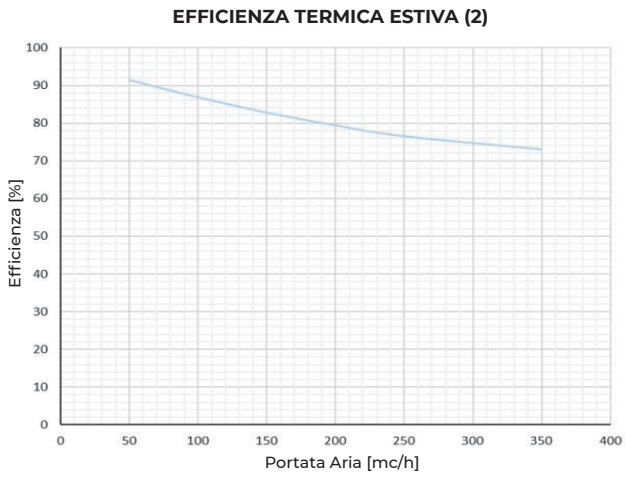
1) Temperatura aria esterna -5°C; umidità relativa 80%. Temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 50%.
2) Temperatura aria esterna 35°C; umidità relativa 50%. Temperatura ambiente 27°C; umidità relativa 60%.

Ogni diritto sui contenuti del presente catalogo è riservato ai sensi della normativa vigente.

PRESTAZIONI AREAULICHE
REFRIGERIUM DOMO 30



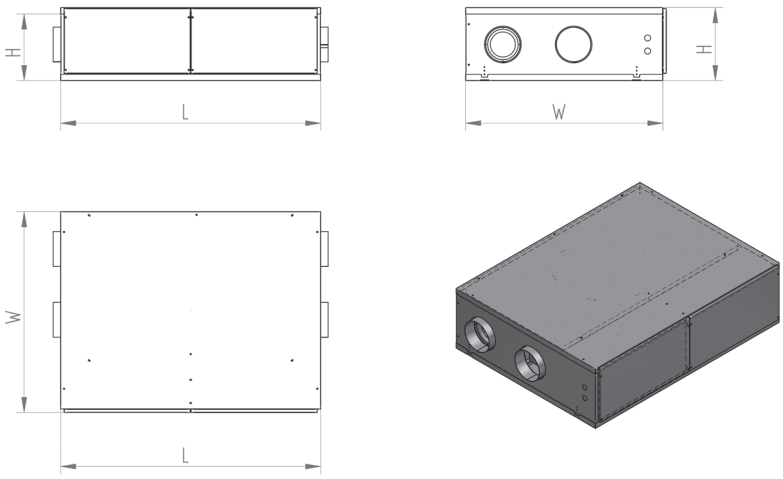




1) Temperatura aria esterna -5°C; umidità relativa 80%. Temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 50%.
2) Temperatura aria esterna 35°C; umidità relativa 50%. Temperatura ambiente 27°C; umidità relativa 60%.

Ogni diritto sui contenuti del presente catalogo è riservato ai sensi della normativa vigente.

DIMENSIONALI E SPAZI FUNZIONALI



MODELLO		14	20	30
Lunghezza L	[mm]	850	850	850
Larghezza W	[mm]	1150	1150	1150
Altezza H	[mm]	255	255	255
Attacchi Ø	[mm]	200	200	200
Scarico condensa	[mm]		20	
Peso	[kg]	82	82	82

Ogni diritto sui contenuti del presente catalogo è riservato ai sensi della normativa vigente.